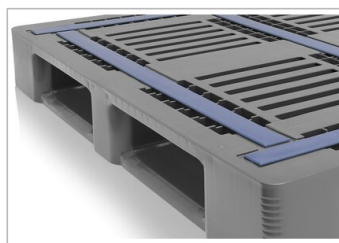
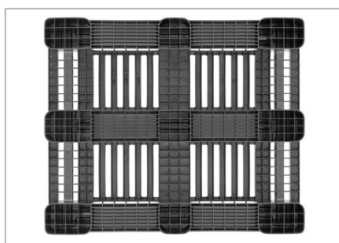


Art.-Nr.: 83335850



Dane techniczne*1				
Wymiary dł. x szer. x wys. (mm)		1200 x 1000 x 160		
Waga (kg)		23.5 kg		
Materiał*2		PE		
Nośność (kg)*3		 Statyczna 7500 kg	 Dynamiczna 1500 kg	 W regale wysokiego składowania 1400 kg
Charakterystyka		Opcje		
Kolor: ciemnoszary / niebieski Płazy: 3, otwarte Profile usztywniające: 5 Antypoślizgowość: Palgrip® pasy antypoślizgowe (górna powierzchnia) Odporność termiczna: -30° C - +40° C, krótkotrwale do +90° C		Warianty rantów zabezpieczających Transponder (RFID) Profile wzmacniające Pokrywa		
Dane logistyczne (szt./jednostkę)				
 Pojemniki	Kontener 20': 141 Kontener 40': 300	Kontener 40' High Cube: 340 Standardowa naczepa 45' Kontener High Cube: -		
 Naczepa	MEGA Trailer: 468	Jumbo: 504-540		
Znakowanie				
Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu.				



^{*1} Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przecho wywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulec zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.

^{*2} W przypadku pytań dotyczących dokładnego składu materiałowego prosimy o kontakt z naszym serwisem.

^{*3} **Obciążenie statyczne:** wytrzymałość na nacisk na płaskim podłożu przy równomiernie rozłożonym obciążeniu w temperaturze otoczenia ok. 20°C.
Nośność dynamiczna: wytrzymałość na nacisk generowany przez wybrane, równomiernie rozłożone obciążenie na widłach wózka w temperaturze otoczenia ok. 20°C.
W regale wysokiego składowania: wytrzymałość na nacisk generowany przez równomiernie rozłożone obciążenie (towar zapakowany w worki) rozmieszczone wzdłuż dłuższych boków, z dwupunktowym podparciem, przez 100 godzin w temperaturze otoczenia ok. 20°C.