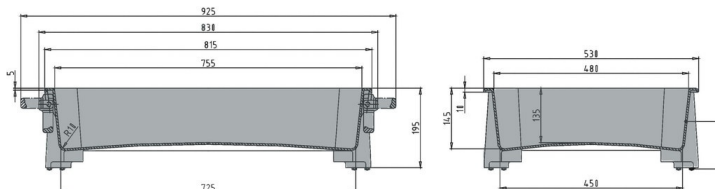








Skrzynka sztaplowana

50 l



Art.-Nr.: 81251010

Dane techniczne*1		
Wymiar zewnętrzny (mm)	830 x 530 x 200	
Wymiar wewnętrzny (mm)	755 x 480 x 135	
Waga (kg)	4.8 kg	
Pojemność (l)	50 l	
Materiały	PE	
Nośność (kg)	 Nośność użytkowa 25 kg	 Dodatkowe obciążenie 250 kg
Wysokość układania w stos (mm)	 Wbudowany -	 nakładaj adająca si ca się wysoko wysokość uk układania 175 mm
Charakterystyka	Opcje	
Kolor: biały Składany uchwyt 4 nóżki Możliwość sztaplowania Odporność termiczna -30°C - +40°C, krótkotrwale do +90°C Odporność na niekorzystne działanie większości chemikaliów i środków czyszczących Rozwiązanie nadające się do kontaktu z żywnością. Zgodność z HACCP	Wózek	
Dane logistyczne (szt./jednostkę)		
Na życzenie		
Znakowanie		
Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu.		

*1 Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów w przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przechowywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulec zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.