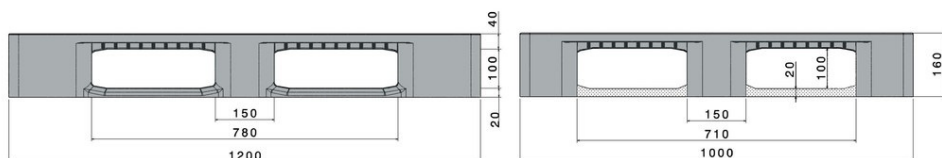




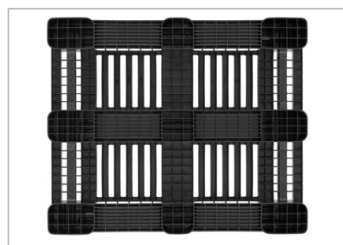
CR3
1200 x 1000 mm



Art.-Nr.: 83335202



Dane techniczne*1			
Wymiary dł. x szer. x wys. (mm)	1200 x 1000 x 160 mm		
Waga (kg)	20.0 kg		
Materiał*2	PE		
Nośność (kg)*3	 Statyczna 5000 kg	 Dynamiczna 1250 kg	 W regale wysokiego składowania 1000 kg
Charakterystyka		Opcje	
Kolor: czarny / jasnoniebieski Płozy: 3, otwarte Ranty zabezpieczające: 5 mm Antypoślizgowość: Palgrip® pasy antypoślizgowe (górna powierzchnia) Odporność termiczna: -30°C - +40°C, krótkotrwale do +90°C		Transponder (RFID) Profile wzmacniające Warianty rantów zabezpieczających Pokrywa	
Dane logistyczne (szt./jednostkę)			
 Pojemniki	Kontener 20': 141 Kontener 40': 300	Kontener 40' High Cube: 340 Standardowa naczepa 45' Kontener High Cube: -	
 Naczepa	MEGA Trailer: 468	Jumbo: 504-540	
Znakowanie			
Znakowanie metodą gorącego stempla napisów, logotypu, bieżącej numeracji – umiejscowienie do uzgodnienia. Wycena wg projektu.			



*1 Wszystkie dane techniczne reprezentują charakterystyczne właściwości, które zostały wyznaczone w ramach testów przeprowadzonych w określonych warunkach. Inne warunki użytkowania, w tym rodzaj obciążenia, temperatura otoczenia i czas przechowywania ładunku, mogą powodować odchylenia od podanych wartości. Na życzenie Klienta mogą one zostać sprawdzone. Wszystkie dane i podane informacje mogą ulec zmianie w dowolnym momencie. Nasz zespół serwisowy jest do Państwa dyspozycji, gotowy sprawdzić specjalne wymagania dotyczące konkretnej sytuacji.

*2 W przypadku pytań dotyczących dokładnego składu materiałowego prosimy o kontakt z naszym serwisem.

*3 **Obciążenie statyczne:** wytrzymałość na nacisk na płaskim podłożu przy równomiernie rozłożonym obciążeniu w temperaturze otoczenia ok. 20°C.
Nośność dynamiczna: wytrzymałość na nacisk generowany przez wybrane, równomiernie rozłożone obciążenie na widłach wózka w temperaturze otoczenia ok. 20°C.
W regale wysokiego składowania: wytrzymałość na nacisk generowany przez równomiernie rozłożone obciążenie (towar zapakowany w worki) rozmieszczone wzdłuż dłuższych boków, z dwupunktowym podparciem, przez 100 godzin w temperaturze otoczenia ok. 20°C.