




Art.-Nr.: 83281808

Technische Daten*1

Maße L x B x H (mm)	1200 x 1000 x 740		
Gewicht (kg)	36,5 kg		
Nennvolumen (l)	610 l		
Material*2	PE		
Traglast (kg)*3	 Stapellast 5000 kg	 Nutzlast 700 kg	 Dynamische Last 1200 kg

Ausführung

Farbe: basaltgrau
 Einstückig gespritzt
 Kufen: 3, unverschweißt
 Stapelfähig
 Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C
 Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel
 Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform
 Behälter ist angelehnt an DIN EN 13626 und DIN EN ISO 12048

Optionen

Transponder (RFID)
 Deckel
 Ablauföffnung

Verlademengen (Stk./Richtwerte)

 Container	Container 20': 40 Container 40': –	Container 40' High Cube: 106 Normaltrailer 45' Container High Cube: 104
 Sattelzug	MEGA-Trailer: 130	Jumbo: 140-150

Beschriftung

Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.



*1 Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.

*2 Bei Rückfragen zur exakten Materialzusammensetzung steht Ihnen unser Service-Team gern zur Verfügung.

*3 Stapellast: Bei einer maximalen Stapelhöhe von 6 Boxen (5 auf 1 Stapelung) und gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur. Dynamische Last auf der Gabel bei ausgewählter, gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur.