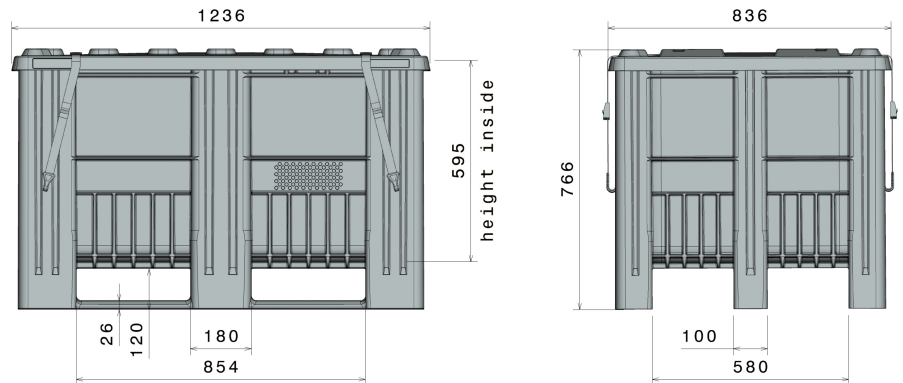





CB1 UN 11H2

11H2/X/.../F/CRAEMER BVT 40511/1800 500



Art.-Nr.: 83389999

Technische Daten*1

Außenmaß L x B x H (mm)	1200 x 800 x 740 mm (mit Deckel: 1236 x 836 x 766 mm)	Innenmaß L x B x H (mm)	1115 x 715 x 595 mm
Gewicht (kg)	40,0 kg	Nennvolumen (l)	470 l
Material*2	PE		
Traglast (kg)	 Auflast 1000kg	 Nutzlast 500kg	 Dynamische Last

Ausführung

Farbe: hellgrau
 Einstückig gespritzt
 Kufen: 3, unverschweißt
 Mit Deckel und 2 Spanngurten
 Stapelfähig
 Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C
 Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel
 Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform
 Behälter ist angelehnt an DIN EN 13626 und DIN EN ISO 12048
 Die Bauart erfüllt die Prüfanforderungen für Verpackungen zur Beförderung gefährlicher Güter der Verpackungsgruppen II oder III

Optionen

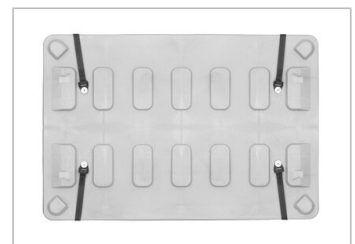
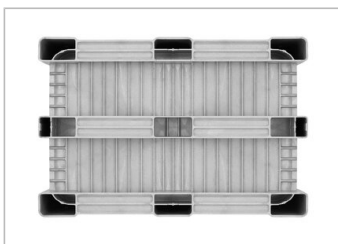
Transponder (RFID)

Verlademengen (Stk./Richtwerte)

Auf Anfrage

Beschriftung

Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.



*1 Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalles zu prüfen. Wiederkehrende Prüfung (Betriebsverantwortung): Gemäß ADR 6.5.4.4.1 (b) unterliegt dieser Typ (11H2) einer verpflichtenden Inspektion in Zeitabständen von höchstens 30 Monaten. Diese umfasst die Prüfung des äußeren Zustands sowie die Funktionsfähigkeit der Bedienungsausrüstung.

*2 Bei Rückfragen zur exakten Materialzusammensetzung steht Ihnen unser Service-Team gern zur Verfügung.