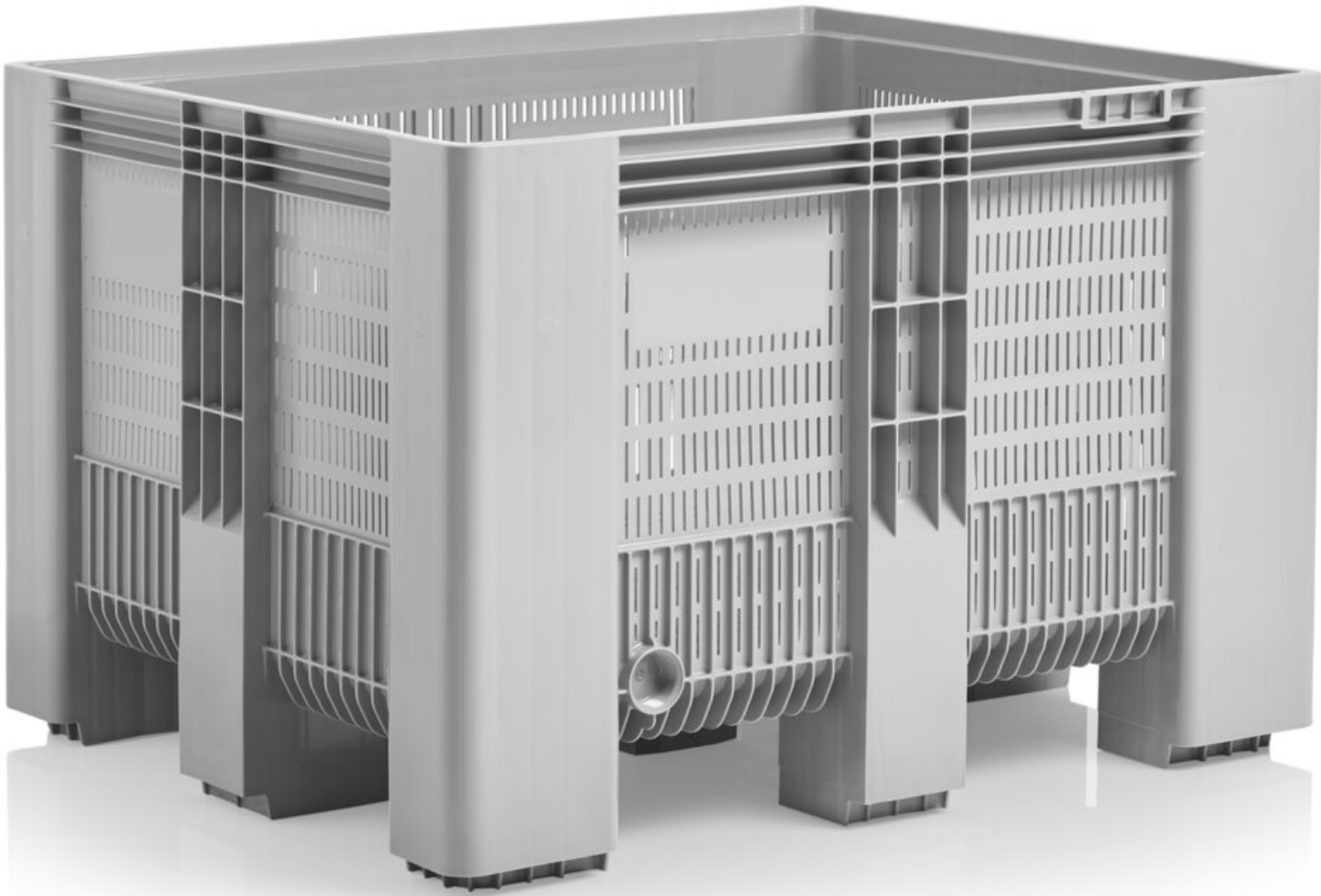
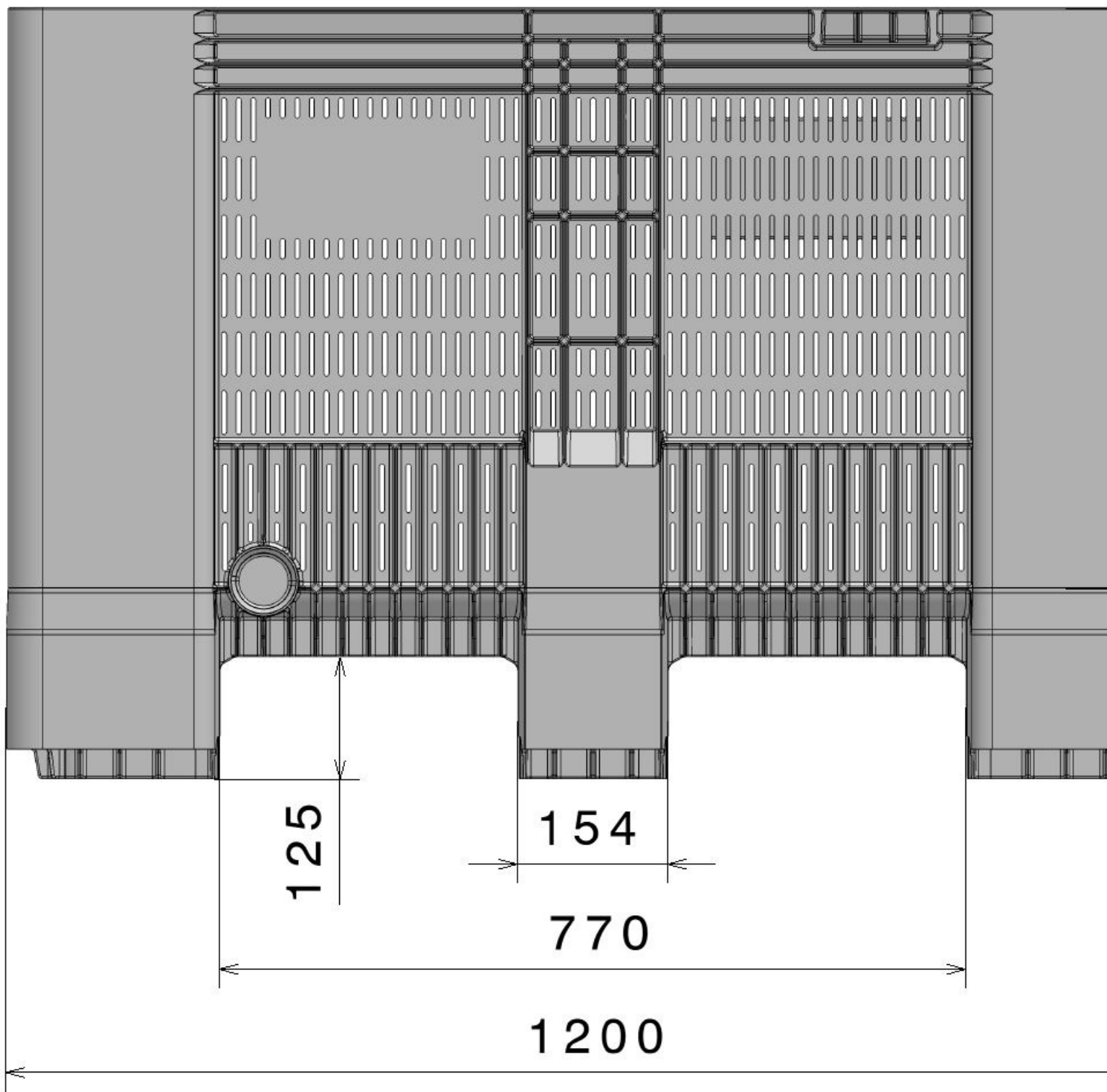




Art.-Nr.: 81940891

SB3 perforiert

1200 x 1000 x 790 mm / 610 l



Technische Daten*¹

Außenmaß L x B x H (mm)	1200 x 1000 x 790	Innenmaß L x B x H (mm)	1122 x 912 x 620
Gewicht (kg)	38,5 kg	Nennvolumen (l)	610 l
Material* ²	PE		

Traglast (kg)*3



Auflast
5000kg



Nutzlast
700kg



Dynamische Last
1200kg

Ausführung		Optionen
Farbe:	hellgrau	
Einstückig gespritzt		
Kufen:	9 FüÙe	
Stapelfähig		Ablauföffnung Geschlossene Wände / Boden
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C	3 Kufen Deckel
Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel		
Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform		
Behälter ist angelehnt an DIN EN 13626 und DIN EN ISO 12048		

Verlademengen (Stk./Richtwerte)



Container 20': **30** Container 40' High Cube: **84**
Container 40': - Normaltrailer 45' Container High Cube: -

Container

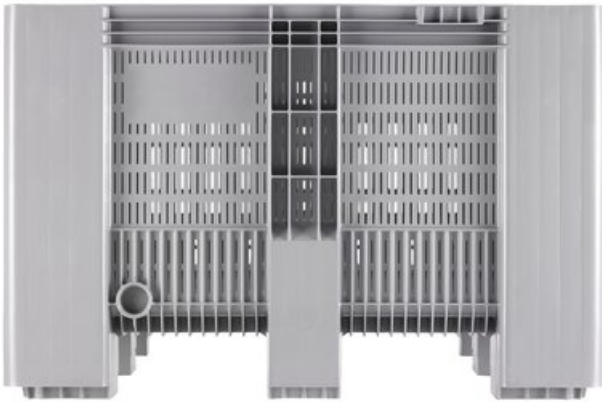
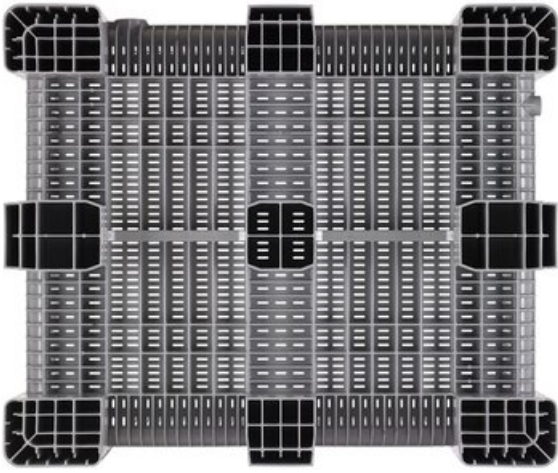


MEGA-Trailer: **130** Jumbo: **140-150**

Sattelzug

Beschriftung

Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.



Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und

*¹ Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.

*² Bei Rückfragen zur exakten Materialzusammensetzung steht Ihnen unser Service-Team gern zur Verfügung.

Auflast: Bei ca. 20 °C Raumtemperatur.

*³ Dynamische Last auf der Gabel bei ausgewählter, gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur.

SB3 perforiert, 81940891, 06/2024, Nr.1