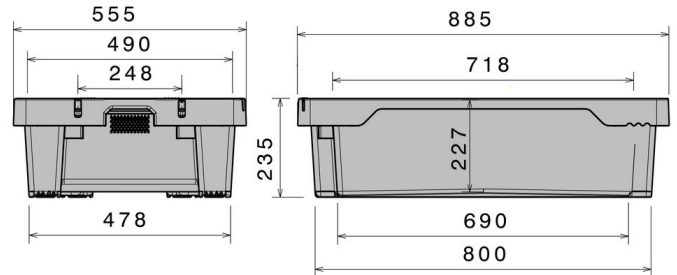








Drehstapelkasten / Fischkasten

50 kg / 75 l



Art.-Nr.: 81641111

Technische Daten**	
Außenmaß L x B x H (mm)	885 x 555 x 235
Innenmaß L x B x H (mm)	718 x 490 x 227
Gewicht (kg)	4,2 kg
Inhalt (l)	75 l
Material	PE
Traglast (kg)	<div style="display: inline-block; text-align: center;">  Nutzlast 50 kg </div> <div style="display: inline-block; text-align: center; margin-left: 20px;">  Auflast 450 kg </div>
Stapelmaß (mm)	<div style="display: inline-block; text-align: center;">  ineinander / aufbauende Höhe 65 mm </div> <div style="display: inline-block; text-align: center; margin-left: 20px;">  aufeinander / aufbauende Höhe 205 mm </div>
Ausführung	Optionen
Farbe: weiß Stapelfähig ineinander und aufeinander Mit Bodenlochung Craemer Schmelzwasserablaufsystem Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform	Transponder (RFID)
Verlademengen (Stk./Richtwerte)	
auf Anfrage	
Beschriftung	
Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.	



**1 Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.