



Craemer Metallumformung

**Ihr Partner für
Komplettlösungen.**


CRAEMER

Wenn aus Ideen Formen werden.



Immense Vielfalt und herausragende Qualität: Komplettlösungen in der Metallumformung.

Als Spezialist für Großserien verfügt das hochmoderne Craemer Presswerk über mechanische und hydraulische Pressen von 2.500 bis 20.500 kN.

International aufgestellt: In der Slowakei erfolgen seit 1998 manuelle Einlegearbeiten, diverse Schweißverfahren und seit 2007 in Transfer- und Folgeverbundtechnik auch die halb- und vollautomatisierte Großserienfertigung. Präzise, hochwertig und rechenbar im internationalen Vergleich.



Global aktiv und regional verwurzelt. Das Stammwerk der Craemer Gruppe in Ostwestfalen. Craemer zählt zu den europäischen Marktführern für großflächige Metallumformteile.

Metallumformteile aus dem Hause Craemer bilden wichtige konstruktive Elemente in der Automotive- und Nutzfahrzeugindustrie sowie bei Haushaltsgroß- und Heizgeräten. Neben den führenden europäischen Automobilherstellern vertrauen auch viele andere Weltmarken seit Jahrzehnten auf die Kompetenz der Craemer Gruppe.

Verarbeitet werden alle gängigen Materialien wie Stahl, hochfester Stahl, Edelstahl und Aluminium bis 4 mm Stärke und in variablen Größen. Just-in-time, aus einer Hand und mit höchsten Qualitätsstandards. Entscheidende Schnittstelle zwischen Entwicklung und Fertigung ist der hauseigene Werkzeugbau.

Das Craemer Leistungsspektrum unter einem Dach

- **Werkzeugentwicklung/-konstruktion**
- **Werkzeugbau**
- **Fertigung/ Prototypenbau**
- **Qualitätsmanagement**

Qualität bestimmt den Erfolg unserer Produkte. Ob bei der laufenden Produktion oder der Einführung neuer Teile und Baugruppen: die Qualitätssicherung, -steuerung und -prüfung gewährleisten die Einhaltung sämtlicher technischer Parameter. Dieser Grundsatz wird im Hause Craemer bereichs- und standortübergreifend gelebt. Craemer ist nach ISO/TS 16949:2002 zertifiziert.



Millionenfach automotive Kompetenz.

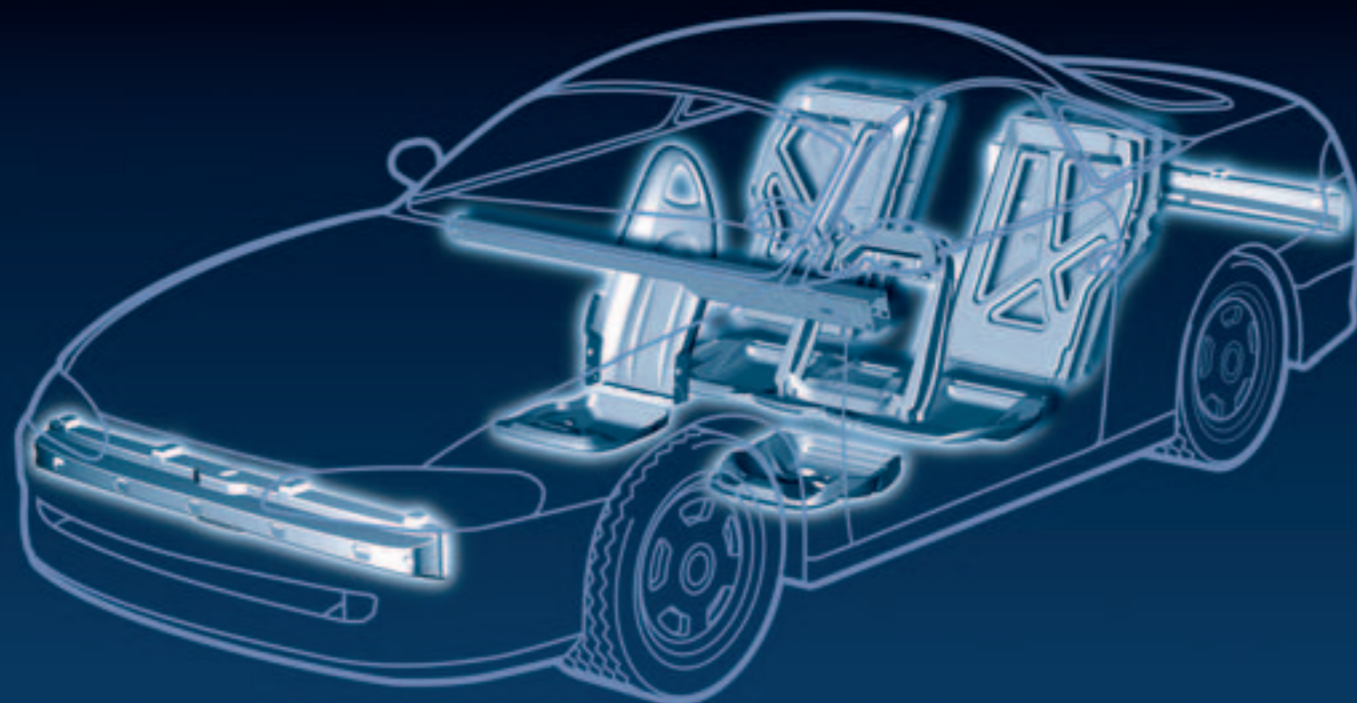
In Millionen von Automobilen beweisen Craemer Metallumformteile täglich die Vorteile ihres Entstehungsprozesses. Hier bewährt sich das Prinzip „Alles aus einer Hand“. Beginnend mit der umfassenden technischen Beratung, der Erstellung von Machbarkeitsstudien, der Anfertigung von Prototypenwerkzeugen und -teilen, der Entwicklung und Konstruktion des Serienwerkzeuges bis hin zur abschließenden Serienproduktion.



☑ Werkzeugentwicklung/-konstruktion mit CATIA V5 und CAM-Bearbeitung mit TEBIS sowie Simulationssoftware AutoForm.

☑ Vom Prototypen bis zum Serienwerkzeug kommt für die Transfer- und Folgebundfertigung alles aus dem Hause Craemer.

☑ 20.500 kN Presskraft und trotzdem extrem fein steuerbar. Die mechanische Transferpresse mit 8 m Tischlänge arbeitet hochpräzise und effektiv.



Ein Beispiel geballter automotiver Kompetenz: die Sitzschale ist von A – Z ein typisches Craemer Produkt. Die Fertigungsmengen liegen z. B. bei 2 Millionen Stück pro Jahr.



Die Zukunft kann kommen.



Schlüsselindustrien wie die europäische Automotive-Industrie müssen einen enormen Aufwand betreiben, um ständig an der Spitze präsent zu sein. Dass dabei auch die Zulieferer entsprechend gefordert sind, versteht sich von selbst. Hohe Kompetenz in Verbindung mit einer ausgeprägten Freude an Innovation und Diversifikation machen Craemer bereit für jede Herausforderung.

Die Entwicklung und Fertigung ganzer Baugruppen nimmt bei Craemer mittlerweile einen immer höheren Stellenwert ein. Daher ergänzt Craemer den umfangreichen Pressenpark gleichermaßen mit modernsten Anlagen für die Baugruppenfertigung.



Craemer – ein starker Partner

Die Optimierung bestehender Techniken, die Entwicklung neuer Verfahren zum einen sowie der Erfahrungsaustausch mit Kunden, Partnern und der Branche zum anderen sind für Craemer seit jeher Basis für neue Produkte und Innovationen. Diese 2-Wege-Strategie geht Craemer konsequent und macht das Unternehmen zu einem interessanten Partner, der für die Zukunft bestens aufgestellt ist.

Konsequente Netzwerk-Orientierung:

- Kooperationen
- Joint Ventures

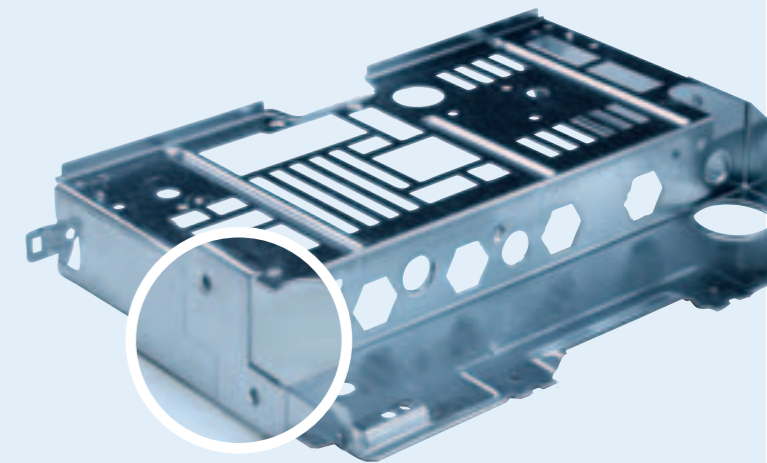
Investitionen in Technik und Know-how:

- Weiterentwicklung vorhandener Verfahrenstechnologien
- Erweiterung der Fertigungstiefe
- Entwicklung zum Baugruppenlieferanten

▣ Neben der Automotive-Industrie setzen traditionell auch andere Industriezweige, wie z. B. die Haushaltsgroßgeräte-Industrie, auf die langjährige Craemer Kompetenz. Mit dem integrierten Clinchprozess kann Craemer dem Kunden eine höhere Fertigungstiefe anbieten.

▣ Auch in Nutzfahrzeugen arbeitet eine Craemer Baugruppe: Kolben für die Luftfedern entstehen in den Werken in Herzbrock-Clarholz und in Liptovský Mikuláš.

▣ Bei Craemer komplettieren Schweißroboter z. B. die Sitzwannen verschiedener Automobilhersteller mit Anbauteilen.



Gute Gründe sprechen für Craemer.

1912 als Zieh-, Press- und Stanzwerk gegründet, bestimmt auch heute noch das Bearbeiten von Metall die tägliche Arbeit in den Craemer Werkshallen. Von Anfang an wurde kontinuierlich in die technische Ausstattung ebenso investiert wie in eine konsequente Mitarbeiter-Entwicklung. Investitionen, die vor allem zu einer zufriedenen Kundschaft und dann auch zur europäischen Marktführerschaft geführt haben. Know-how und Erfahrung versetzen Craemer heute in die Lage, im globalen Wettbewerb Zeichen zu setzen. Und dieses mit einem einzigartigen Leistungsprofil. Sie sehen, es gibt gute Gründe für eine Partnerschaft mit Craemer:

KEIPER



faurecia



... zufriedene Kunden.

Was für uns zählt, ist die Zufriedenheit unserer Kunden. An diesem Leitbild orientieren sich all unsere Aktivitäten und Prozesse. Nur gemeinsam mit dem Kunden sind wir auf wettbewerbsintensiven Märkten erfolgreich. Viele zufriedene Kunden vertrauen auf die langjährige Craemer Kompetenz:

VAILLANT GROUP



... Hybridlösungen möglich.

Das einzigartige Craemer Produktionsspektrum bietet Komplettlösungen in der Metallumformung sowie Spritzgießteile aus der Kunststoffverarbeitung. Mit dieser Dual-Strategie lassen sich Synergie-Effekte bis hin zu Hybrid-Produkten perfekt nutzen.

... hauseigener Werkzeugbau.

Mittelpunkt des Unternehmens ist der eigene Werkzeugbau. Hier fließen die Erfahrungen aus der Entwicklung in die Produktion der Serienwerkzeuge. Garantie dafür, dass jeder Kunde ein optimal abgestimmtes und technisch einwandfreies Werkzeug erhält.





- **Hydraulische Transferpresse SMG**
Presskraft 8.000 kN
- **Mechanische Transferpresse Kaiser**
Presskraft 6.300 kN
- **Mechanischer Kaiser Stanzautomat**
Presskraft 4.000 kN
- **Mechanische Transferpresse Erfurt**
Presskraft 16.000 kN
- **Hydraulische Transferpresse SMG**
Presskraft 2.500 kN
- **Mechanische Transferpresse Erfurt Krupp**
Presskraft 12.600 kN
- **Mechanische Transferpresse Erfurt**
Presskraft 8.000 kN
- **Mechanische Transferpresse Erfurt**
Presskraft 10.000 kN
- **Hydraulische Transferpresse Schuler SMG**
Presskraft 14.000 kN
- **Mechanische Transferpresse Müller-Weingarten**
Presskraft 20.500 kN
- **Mechanische Transferpresse Müller-Weingarten**
Presskraft 8.000 kN
- **Mechanische Abcoilanlage**
Presskraft 1.500 kN

... europäisch aufgestellt.

Craemer steht zum Produktionsstandort Deutschland. Dennoch legt Craemer Wert darauf, dort präsent zu sein, wo der Kunde ist.

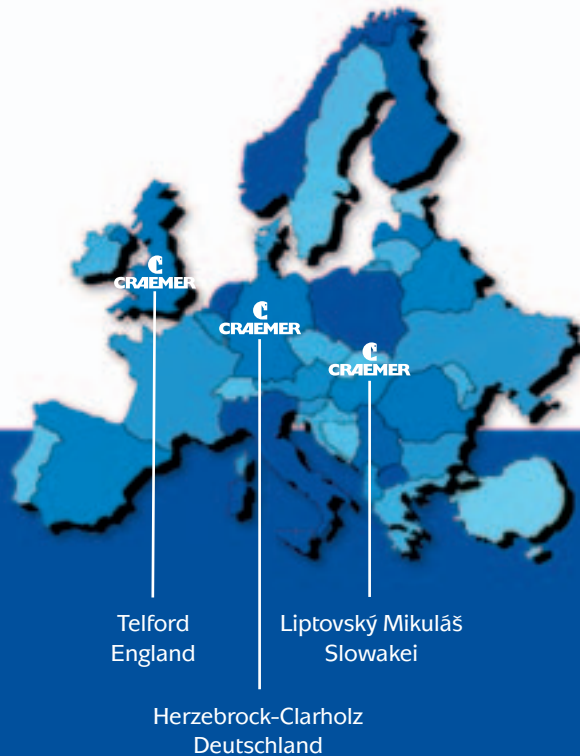
Aus diesem Grund baut Craemer neben dem Stammwerk in Ostwestfalen seinen Fertigungsstandort in der Slowakei kontinuierlich aus: Mit der Craemer a spol. verfügt die Craemer Gruppe über einen weiteren Produktionsstandort mit ausgeprägten Leistungsmerkmalen. Die Ausrichtung auf kleinere und mittlere Serien als auch auf Großserien bietet ein hohes Maß an Flexibilität. Craemer a spol. ist spezialisiert auf Metallkomponenten und Baugruppen.

- **Um auch unseren Kunden Serienprodukte aus Osteuropa liefern zu können, wurde eine weitere Werkshalle mit einem Pressenkeller für mehrere Pressen fertiggestellt.**
- **Produktionserweiterung durch Folgeverbund- und Transfertechnologie ist vollzogen.**
- **Der aktuelle Pressenpark umfasst mechanische Pressen mit 6.300 und 11.000 kN.**

... Großserienfertigung im Craemer Pressenpark.

Metallumformung – Just-in-time – Tag für Tag. Das moderne Craemer Presswerk verfügt über hydraulische Pressen mit einer Presskraft bis max. 10.000 kN und über mechanische Pressen mit einer Presskraft bis zu 20.500 kN.

Hier schlägt das Herz für Metall und Kunststoff



Die Unternehmensgruppe Craemer wurde 1912 als Press-, Zieh- und Stanzwerk gegründet. Heute prägen die Kerngeschäfte Metallumformung, Kunststoffverarbeitung und Werkzeugbau das international tätige Familienunternehmen. An den drei europäischen Standorten sind mehr als 550 Mitarbeiter beschäftigt.

Craemer UK Ltd
Craemer House
Hortonwood 1 · Telford
Shropshire TF1 7GN
United Kingdom
Tel. +44 (0) 1951 6078-00
Fax +44 (0) 1952 6078-01

Paul Craemer GmbH
Brocker Straße 1
D-33442 Herzebrock-Clarholz
Tel. +49 (0) 5245 43-0
Fax +49 (0) 5245 43-201

Craemer a spol., s.r.o.
P.O. Box 18
Priemyselná zóna Okoličné
031 04 Liptovský Mikuláš
Slovakia
Tel. +421 (0) 44 54759-11
Fax +421 (0) 44 54759-21



info@craemer.com · www.craemer.com